

# INFORMATIVO DE APLICAÇÃO DE FERRAMENTA

Informativo de aplicação das ferramentas de substituição das válvulas de unidades UI UP

## Unidades Injetoras tipo Bosch

### PRODUTOS

**323.01.98** – Ferramenta destinada para **retificar (abrir)** o diâmetro interno da carcaça para aplicação das válvulas com diâmetros de **7,000mm à 7.030mm**.

**323.01.18** - Ferramenta destinada para **retificar (abrir)** o diâmetro interno da carcaça para aplicação das válvulas com diâmetros de **7,040mm à 7,070mm**.

**323.01.100** – Ferramenta destinada para **desbaste** do grau de vedação da carcaça para aplicação das válvulas com diâmetros de **7,000mm à 7.030mm**.

**323.01.20** - Ferramenta destinada para **desbaste** do grau de vedação da carcaça para aplicação das válvulas com diâmetros de **7,040mm à 7.070mm**.

**323.01.99** - Ferramenta destinada para **acabamento** do grau de vedação da carcaça para aplicação das válvulas com diâmetro de **7,000mm à 7.030mm**.

**323.01.19** - Ferramenta destinada para **acabamento** do grau de vedação da carcaça para aplicação das válvulas com diâmetro de **7,040mm à 7.070mm**.

### PRODUTOS RELACIONADOS

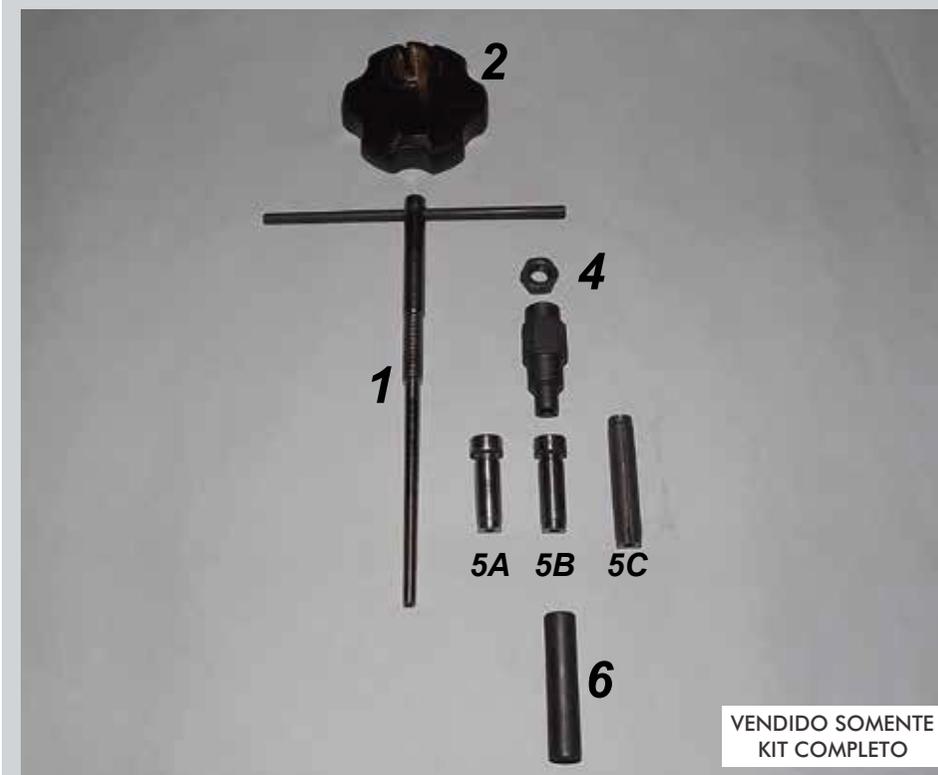
**323.02.12** – Escova para limpeza

**323.02.13** – Óleo de corte

**340.05.01 a 340.05.11** – Consulte todas as medidas das válvulas de vedação Robiel em nosso catálogo e site.

Confira em nosso catálogo a linha de reparos, peças para reparação de unidades.

## COMPOSIÇÃO DAS FERRAMENTAS



1	Haste cônica
2	Manipulo para apoio (inclusa nas ferramentas de desbaste e de acabamento).
3	Porca trava
4	Porca de retorno
5A	Bucha cônica para retifica (presentes nas ferramentas 323.01.98 e 323.01.18)
5B	Bucha cônica para desbaste (presentes nas ferramentas 323.01.100 e 323.01.20)
5C	Bucha cônica para acabamento (presentes nas ferramentas 323.01.99 e 323.01.19)
6	Cápsula de ajuste

## INSTRUÇÃO PARA DESBASTE E ACABAMENTO DO ÂNGULO DE VEDAÇÃO

- 1** Antes de iniciar o procedimento, desmonte a unidade e limpe-a.



- 2** Aplique a ferramenta de desbaste no alojamento e verifique se há folga radial. Lembre-se que a ferramenta varia de acordo com o diâmetro da válvula a ser aplicada.



- 3** Em caso de folga, ajuste a bucha utilizando a cápsula de ajuste (6). Apoie a haste cônica em a manopla em uma base firme e tencione a bucha cônica (5) através de impacto.



- 4** Introduza a ferramenta no alojamento e garanta que a mesma se instalou sem folga ou travamento para evitar irregularidade no grau de vedação.



- 5** Erga levemente a ferramenta sem que ela saia completamente do alojamento e injete óleo de corte 323.02.13 para evitar desgaste prematuro na ferramenta e garantir um melhor acabamento e vedação.



- 6** Gire a ferramenta exercendo pressão através do manípulo. Retire completamente a ferramenta do alojamento e faça a limpeza do alojamento utilizando a escova 323.02.12.



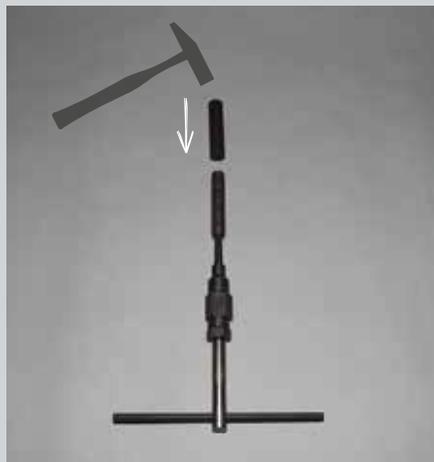
**Após realizados os passos acima, repita o mesmo procedimento com a ferramenta de acabamento que também varia de acordo com o diâmetro da válvula a ser aplicada.**

## INSTRUÇÃO PARA RETÍFICA (ABERTURA) DO ALOJAMENTO DA VÁLVULA

**1** Ajuste a ferramenta de retífica na carcaça e certifique-se que a mesma tenha contato com a parede do alojamento da válvula.



**2** Caso não exista contato, apoie a haste cônica sem a manopla em uma base firme e tencione a bucha cônica (5) através de impacto.



**3** Introduza a ferramenta na carcaça e garanta que a mesma está tendo contato com a parede do alojamento da válvula.



*Caso a ferramenta esteja muito tencionada (travando), gire a porca de retorno (4) aliviando a tensão e garantindo que a ferramenta tenha o contato desejado para a retífica.*

**4** Aplique o óleo de corte na ferramenta, introduza-a no alojamento da válvula e gire-a no sentido horário, subindo e descendo, em movimento vai e vem.



*A bucha cônica (5A) deve atravessar completamente o alojamento.*

**5** Retire completamente a ferramenta do alojamento e faça a limpeza do alojamento utilizando a escova 323.02.12.



*Nota: É importante realizar também a limpeza da ferramenta removendo os resíduos de material proveniente da carcaça. Caso necessário, realize este procedimento novamente.*

**6** Após realizado o procedimento, identifique a medida de válvula que melhor se ajusta ao alojamento retificado. Aplique sempre as válvulas originais Robiel para garantir o melhor desempenho das unidades.



*Aplique sempre as válvulas originais Robiel para garantir o melhor desempenho das unidades.*

**Realize os testes de vedação e volume conforme especificações de tabela de teste.**

**Para obter mais informações, consulte nossa área de assistência técnica:**  
**Fones: 0800 941 2298 / 19 3515 1845**  
**E-mail: [assistencia@robiel.com.br](mailto:assistencia@robiel.com.br)**